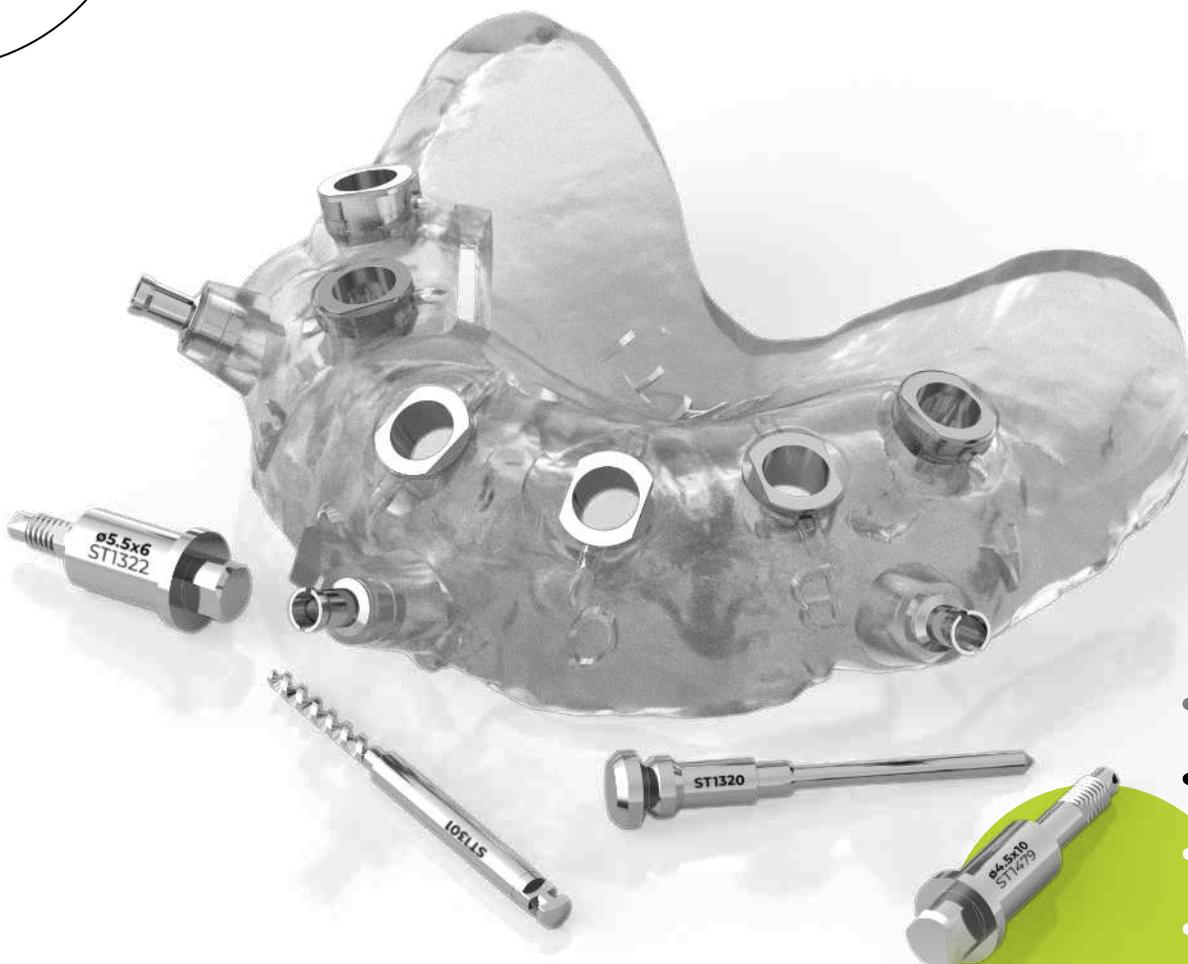


CHIRURGIA GUIDATA





IDC® - Implant & Dental Company nasce dall'esperienza nel settore dentale e della meccanica di precisione ed è una sintesi delle esperienze di dentisti, esperti del settore nel campo dell' implantologia e del settore dentale.

IDC® studia, progetta e commercializza impianti dentali radicati nella tradizione ma con componenti e design innovativi che consentono di soddisfare le ultime esigenze sia del professionista che del paziente.

Il design unico dei sistemi implantoprotesici IDC® - HELI® - HELIKON® - FINE® - LUCID® - ZIGOPLUS® sono il risultato di ricerche e soluzioni innovative in collaborazione con istituti di ricerca e con opinion leader di livello nazionale e internazionale, per mantenere questo costantemente nella tecnologia all'avanguardia. La ricerca della qualità, sia nella produzione che nell'organizzazione e nei servizi forniti, è una scelta strategica dell'azienda, nonché fattore chiave del suo successo. Vengono effettuati controlli giornalieri sul 100% dei semilavorati diretti e rigorosi al termine di ogni fase del processo produttivo, utilizzando sofisticate apparecchiature, ottiche di precisione.

Per garantire questo alto livello di qualità, ogni prodotto è stato sottoposto ad approfonditi processi di test e verifica sia interni che esterni.

L'azienda mantiene i più alti standard di qualità in tutti gli aspetti delle nostre operazioni, dalla ricerca e sviluppo, all'approvvigionamento delle materie prime, alla produzione, allo stoccaggio e alla consegna del prodotto, ai consulenti di vendita e al servizio clienti.

Con il programma IDC Academy® intendiamo anche essere vicino al medico e al paziente in ogni fase del trattamento fornendo una consulenza costante dei nostri opinion leader su casi specifici.

COORDINIAMO IL TUO LAVORO

Idc Guide è il protocollo chirurgico assistita che permette di pianificare in modo preciso il successo implantare, anche in casi caratterizzati da situazioni anatomiche estremamente compless.

Sviluppato per le proprie linee implantari HELI®, SPEEDHEX® e HELIKON® consente di realizzare screening diagnostici accurati e complete, pianificare la posizione ottimale degli impianti, progettare la riabilitazione protesica ed effettuare l'intervento in tutta sicurezza, grazie a:

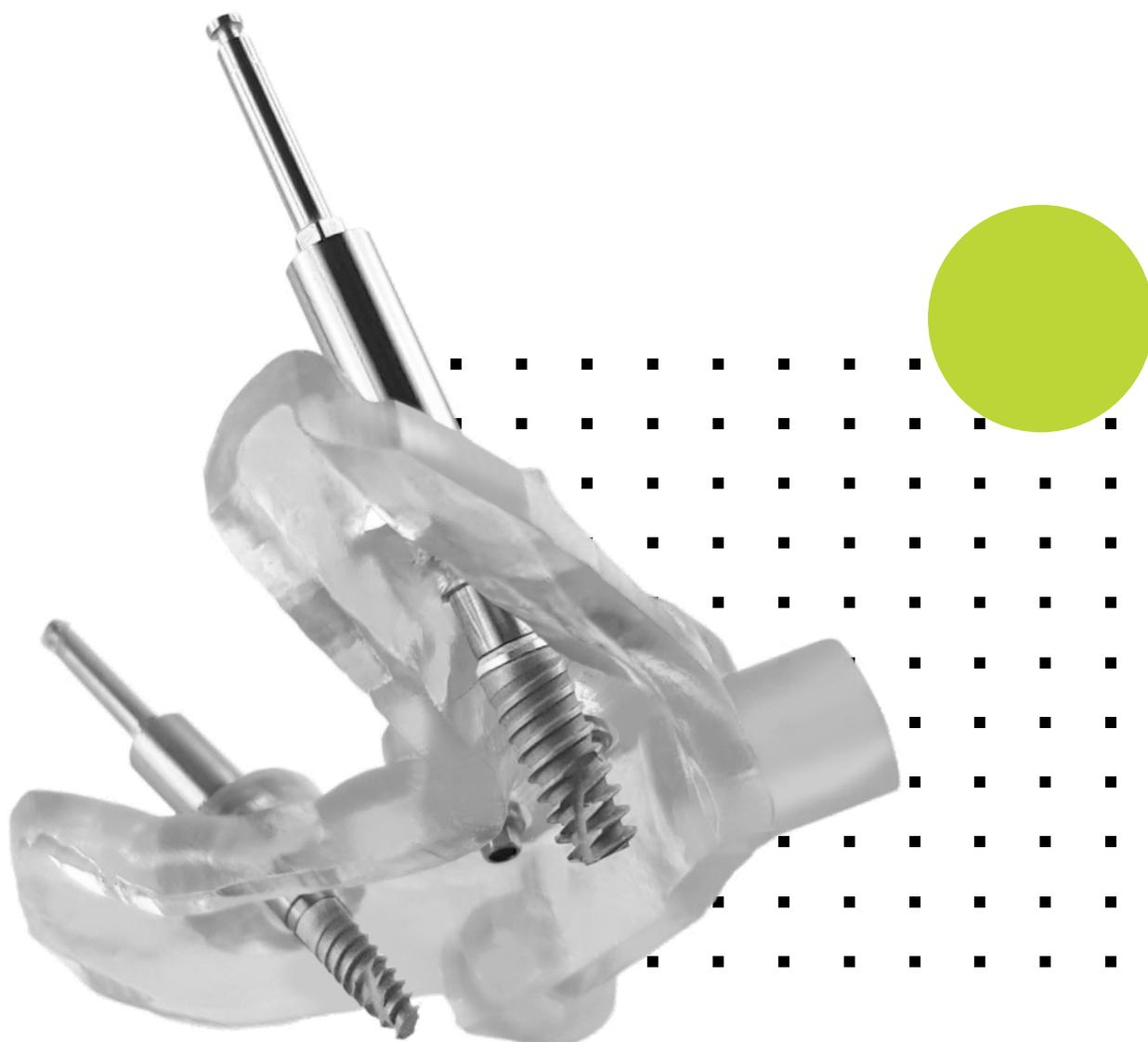
- 1. Sistematica utilizzabile con i tutti i software in commercio**
- 2. Kit chirurgico estremamente performante con strumenti dedicati**
- 3. Possibilità di realizzare la propria dima personalizzata**

VANTAGGI

Maggiore predicibilità dell'intervento chirurgico grazie alla chirurgia protesicamente guidata specifica per le linee implantari IDC®.

Kit modulare con frese calibrate per lunghezza e per diametro con conseguente aumento dei casi clinici trattabili.

Migliore comunicazione tra odontoiatra e paziente per il massimo risultato.



SOFTWARE COMPLETO

IDC Guidata® è supportato da tutti i maggiori software di pianificazione e chirurgia guidata. IDC® è presente anche nelle librerie di software di pianificazione chirurgica più diffusi e affidabili, per assicurare a tutti i clienti ampia libertà di scelta e pianificare il caso senza modificare le proprie abitudini.



KIT COMPLETO

IDC®, ha creato un kit chirurgico versatile, disponibile in due versioni:

IDC Guidata® ø4.5 per eseguire una chirurgia guidata fino ad impianti con ø4.3.

IDCGuidata® ø5.5 per essere assistiti fino all'inserimento di impianti con ø5.0.

In entrambi i casi la creazione del sito implantare è precisa e sicura, grazie ad un numero ridotto di strumenti con cui è possibile stabilire posizione, inclinazione e profondità delle osteotomie e degli impianti, nonché gestire in modo semplice il protocollo chirurgico dedicato.

Gli strumenti rotanti si distinguono anche per il ridotto ingombro e per lo stop incorporato; questo per effettuare l'intervento in tutta sicurezza.

NB. Il kit contiene frese calibrate con diametro e lunghezza specifica per ogni impianto.



MASCHERA GUIDA

Le dime chirurgiche e la loro produzione possono essere prodotte presso i centri di fresaggio IDC® tramite stampanti 3D, assicurando un costo contenuto.

La dima chirurgica è realizzata in funzione di ogni caso clinico, seguendo le specificità del protocollo chirurgico degli impianti IDC® e le linee guida del progetto effettuato del clinico.

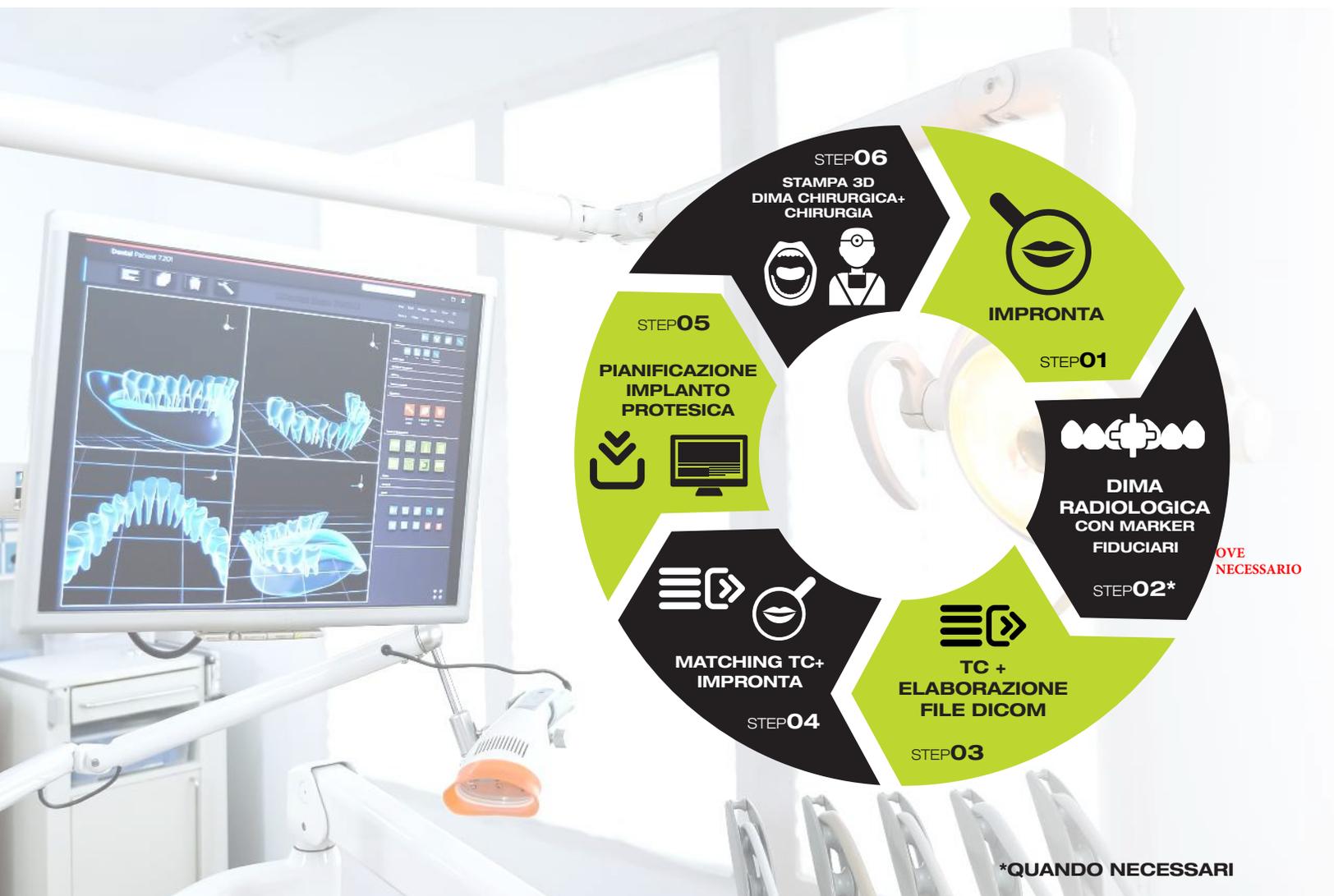


FASI DI LAVORO

Gli strumenti IDC® sono stati sviluppati per essere utilizzati con i più diffusi e affidabili software di pianificazione chirurgica implantare: consentendo di pianificare il posizionamento implantare perfetto, in base alla posizione ideale della protesi, senza trascurare l'anatomia e le relative strutture ossee.

AVVERTENZE:

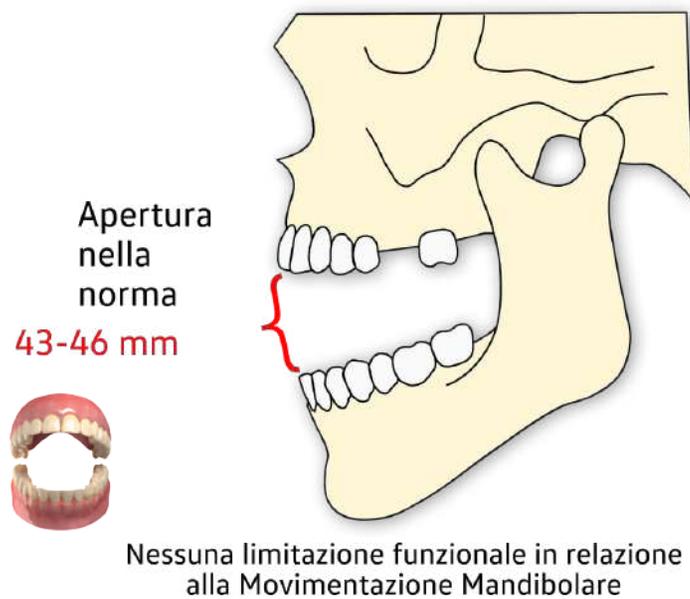
- seguire le istruzioni fornite dalla software house per acquisire i dati, pianificare correttamente l'intervento e realizzare la dima chirurgica adeguata in base alle proprie preferenze (tipo di supporto, quantità e posizione degli elementi di fissaggio della dima, etc.);
- pianificare l'intervento sul software utilizzando la libreria degli impianti e delle componenti protesiche IDC®;
- verificare sempre la correttezza dell'impianto selezionato in funzione di linea, diametro e lunghezza;
- prestare attenzione allo spazio interarcata nei settori distali: qualsiasi guida chirurgica richiede frese lunghe, in grado di attraversare la dima e i tessuti molli;
- terminare la pianificazione, definire il tipo di supporto della dima e salvare il file.



OPERARE IN GUIDATA

APERTURA DELLA BOCCA

Negli ultimi anni la chirurgia computer guidata ha fatto grandi passi avanti risultando estremamente versatile e precisa. Ci sono dei limiti che bisogna sempre valutare in sede di anamnesi: da tenere in considerazione la capacità del paziente di tenere aperta la bocca e la corretta valutazione degli ingombri sia delle frese chirurgiche e della dima che verrà realizzata e utilizzata. Qualora si ponessero delle condizioni limite è necessario un'attenta valutazione dei fattori rischi/beneficio e può risultare efficace per il trattamento del paziente, la valutazione di altri percorsi chirurgici.



SPAZIO INTERDENTALE

É opportuno misurare con uno strumento lo spazio tra dente e dente al fine di permettere il posizionamento in maniera precisa della boccola guidata che verrà scelta anche a seconda del diametro implantare adatto al sito chirurgico.



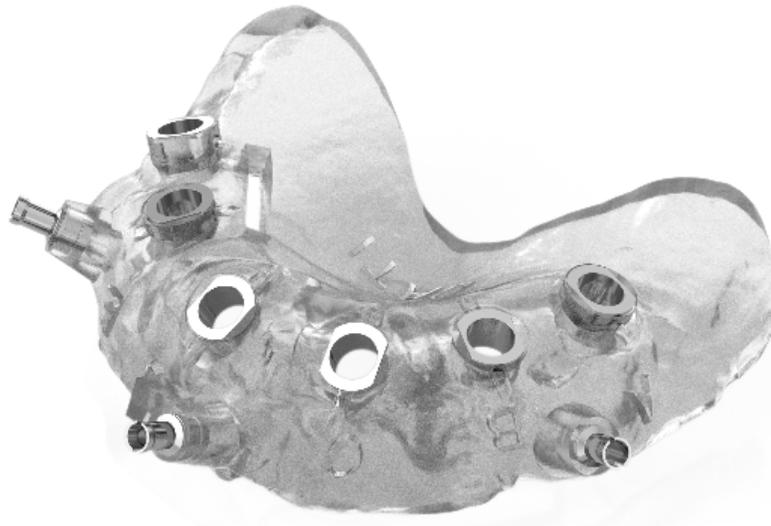
DIMECHIRURGICHE

LE DIME CHIRURGICHE

La dima chirurgica è un dispositivo medico personalizzato che ha come destinazione d'uso la guida delle frese e degli impianti nella zona pianificata dal clinico, sfruttando e leggendo al meglio la morfologia ossea del paziente secondo la conformazione anatomica.

Si possono raggruppare le dime in quattro macro-tipologie:

1. **Supporto Mucoso**
2. **Supporto Dentale**
3. **Supporto Osseo**
4. **Miste**



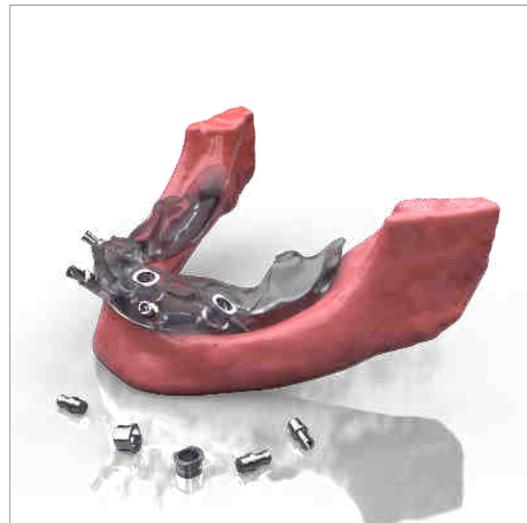
DIME A SUPPORTO MUCOSO

Quando il paziente non presenta dentatura, la dima sarà supportata esclusivamente dalla mucosa. In questa situazione si utilizzano i pin laterali e/o i pin crestali.

Dopo aver forato l'osso con la fresa pin possiamo ancorare la dima con i pin laterali. Questi vanno inseriti all'interno delle boccole dedicate, predisposte nella zona vestibolare.

Quando i pin laterali risultano insufficienti, si può ricorrere all'ancoraggio mediante pin crestali: Questa tipologia di pin si inseriscono direttamente nelle boccole degli impianti dopo aver creato un alloggiamento con l'apposita fresa iniziale.

NB. Si raccomanda di scegliere i diametri coerenti alle boccola e alla lunghezza dell'impianto da inserire.



DIME A SUPPORTO DENTALE

Se il paziente presenta una dentatura residua, la dima può avvalersi del supporto dentale per raggiungere la stabilità adeguata. Se si desidera ottenere una maggiore stabilità si possono utilizzare i pin crestali. Come precedentemente detto i pin si inseriscono direttamente nelle boccole degli impianti dopo aver creato un alloggiamento con l'apposita fresa iniziale.

NB. Si raccomanda di scegliere i diametri coerenti alle boccole e alla lunghezza dell'impianto da inserire.



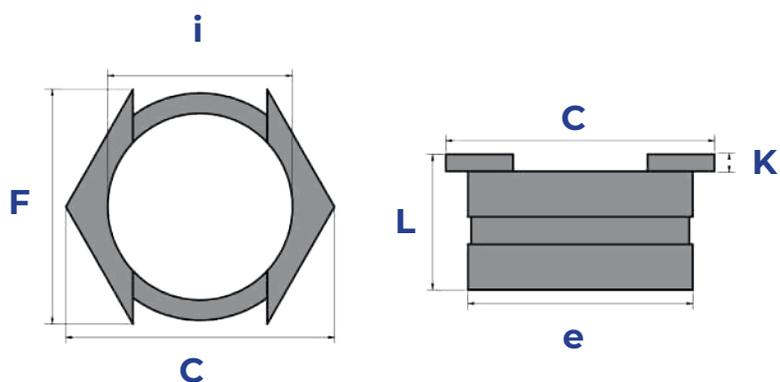
DIME A SUPPORTO OSSEO

Questa tipologia di dime poggiano direttamente sull'osso una volta effettuato lo scollamento dei tessuti molli. Per garantire la stabilità totale della dima e per garanzie di una corretta chirurgia possiamo modellare l'osso in una forma più regolare effettuando una chirurgia osteoplastica. Anche in questo caso i pin laterali danno più stabilità all'insieme e possono essere fissati preparando il sito con la fresa dedicata.

Per migliorare ulteriormente la stabilità possiamo ricorrere all'uso dei pin crestali.



BOCCOLE DIME CHIRURGICHE



Ø BOCCOLA		Ø i	Ø e	K	C	F	L	CODICE
ø2.4 Guide Pilot		2.0	3.4	0.5	4.2	x	6	ST1254
ø4.5 - NP		4.5	5.5	0.5	6.6	5.1	4	ST1255
ø5.5 - LP		5.5	6.5	0.5	7.7	x	4	ST1256
K ø4.5 - NP Riduzione		4.5	5.5	0.5	5.5	x	4	ST1305
K ø5.5 - LP		5.5	6.7	0.5	7.5	x	4	ST1486
ø4.5 - NP PEEK		4.5	5.5	0.3	x	x	4	ST1303
ø5.5 - LP PEEK		5.5	6.5	0.5	x	x	4	ST1304
ø4.5 - NP Camma		4.5	5.5	x	5.5	x	4	ST1390
ø5.5 - LP Camma		5.5	6.7	1.5	7.3	x	4	ST1391
Chiave inserimento Camma								ST1582

GESTIONE SPESORE TRASMUCOSI

Per determinare la posizione finale dell'impianto, scegliere le frese, i mounter e gli accessori della lunghezza adatta. È necessario tenere a mente le seguenti informazioni: gli impianti vanno posizionati 1 mm sotto cresta per permettere l'effetto platform switching che risulta vincente quando si combina con la connessione conica che caratterizza i nostri impianti. Vi sono **2 serie di montatori (0 e +2)** per le tutte le linee implantari IDC®.

ALTEZZE 0

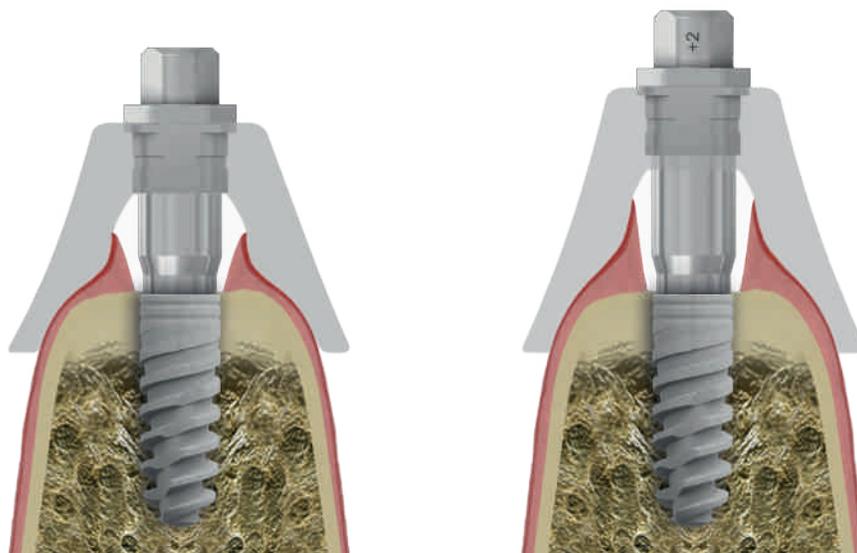
I **montatori ad altezza 0** sono quelli utilizzati normalmente quando la posizione della boccola è progettata all'altezza di 9 mm sopra al livello della piattaforma implantare.

ALTEZZE +2

Le **altre altezze +2** sono utili nel caso in cui la mucosa risulti più spessa, onde evitare l'apertura di un lembo o procedere chirurgicamente con gengivoplastica e quindi durante la progettazione si può decidere di alzare il livello della boccola.

In questa seconda situazione è necessario utilizzare le frese e gli strumenti per la preparazione dell'osteotomia di lunghezza maggiorata in accordo con la posizione +2 della boccola.

Esempio: Impianto di lunghezza 13 mm con boccola in posizione +2: la fresa finale dovrà essere di lunghezza 15mm.



NOTE

Con le boccole in posizione +2 si possono inserire impianti sino alla lunghezza massima di 13 mm

PROTOCOLLO CHIRURGICO

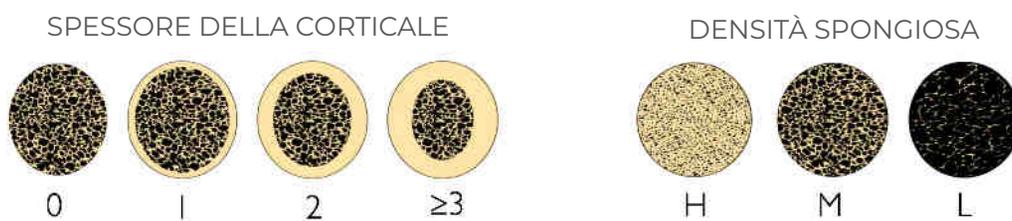
Il protocollo chirurgico ideato da IDC® Implant & Dental Company tiene conto di un'analisi sito specifica dell'osso sia sotto punto di vista quantitativo che qualitativo prendendo spunto dalla classificazione dell'osso del Prof. Vercellotti.

Questa classificazione è indispensabile per la tecnica di preparazione implantare e può essere applicata in fase diagnostica nella TC e poi confermata durante la fase chirurgica.

L'originalità di questa classificazione sta nel fatto di poter misurare in millimetri sulle immagini TC dello spessore della corticale che si incontrerà poi nell'atto chirurgico e, allo stesso tempo, di poter valutare il diverso grado della densità ossea della spongiosa sottostante in base al grado di radiopacità.

FIG. 1

CLASSIFICAZIONE DELLA QUALITÀ OSSEA SPECIFICA DEL SITO CHIRURGICO



Vercellotti T., Vercellotti G. "Surgical Site Specific Bone Quality Classification" Essentials in Piezosurgery Quintessence Book 2009

PREPARAZIONE INIZIALE

- La prima fresa deve essere sempre il preparatore crestale in modo da creare il punto di inizio apicale delle frese successive;
- Fresa pilota 2.0/2.4 x 8 mm per garantire la regola della doppia guida (apice e boccola) per tutte le frese successive;
- Fresa pilota 2,0/2,4 x lunghezza dell'impianto (in caso in cui l'impianto progettato sia di lunghezza 15mm, si consiglia di passare una fresa intermedia) seguendo il principio della doppia guida (sleeve e foro eseguito con la fresa precedente).

VALUTAZIONE DELLA DENSITÀ DELLA COMPONENTE SPONGIOSA (HIGH-MEDIUM-LOW).

HIGH DENSITY In presenza di spongiosa High Density si consiglia, quando possibile di passare sempre la fresa di diametro superiore (es: se l'impianto programmato è un $\varnothing 3.75 \times 13 \text{mm}$ si consiglia di utilizzare come fresa finale la $\varnothing 3.2/3.6$ anzichè $\varnothing 2.8/3.2$).

MEDIUM DENSITY In presenza di spongiosa Medium Density si consiglia di rispettare la fresa standard (es: se l'impianto programmato è un $\varnothing 3,75 \times 13 \text{mm}$ si consiglia di utilizzare come fresa finale la $\varnothing 2.8/3.2$).

LOW DENSITY In presenza di spongiosa Low Density si consiglia di sottopreparare con una fresa di diametro inferiore (es: se l'impianto programmato è un $\varnothing 3,75 \times 13 \text{mm}$ si consiglia di utilizzare come fresa finale la $\varnothing 2.4/2.8$ anzichè $\varnothing 2.8/3.2$).

VALUTAZIONE DELLA SPESSORE DELLA CORTICALE CRESTALE

- In presenza di osso duro è consigliabile utilizzare frese progressive intermedie rispetto al diametro dell'impianto per non surriscaldare l'osso.
- Se lo spessore corticale è uguale a 0 mm, NON utilizzare il countersink.
- In caso in cui lo spessore è di circa 1/2 mm utilizzare soltanto parte del countersink fino ai segni di riferimento indicati sulle frese corticali (vedi Fig.1).
- Se lo spessore è superiore a 2 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.

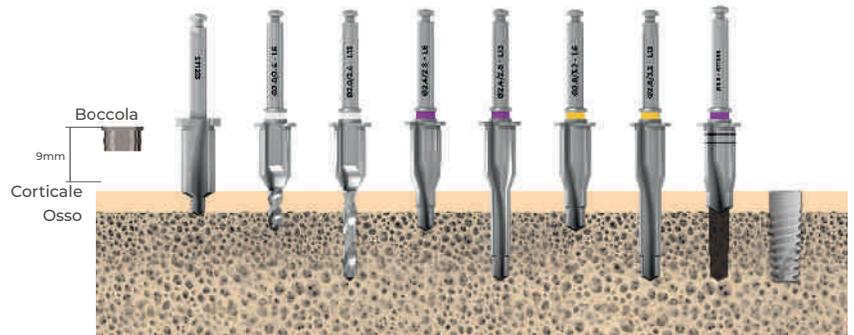
SEQUENZA FRESE INSERIMENTO IMPIANTO HELIKON / SPEEDHEX - Ø 3.5x13



Hight Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2	COUNTERSINK Ø3.5
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

(*) Se lo spessore della corticale è uguale o superiore a 3 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.

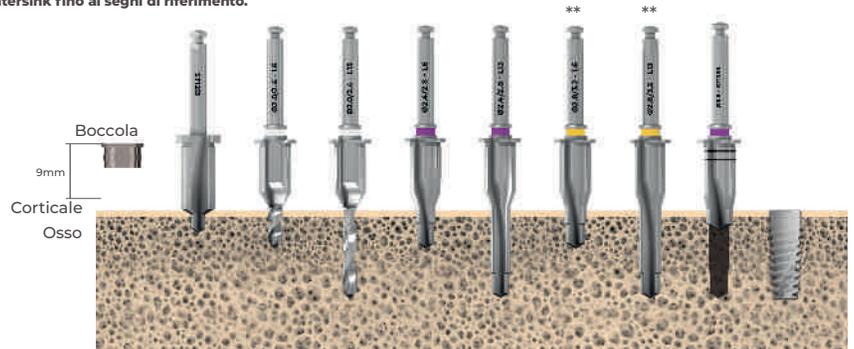


Medium Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.8/3.2**	STEP DRILL Ø2.8/3.2**	COUNTERSINK Ø3.5
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

** A discrezione del clinico.

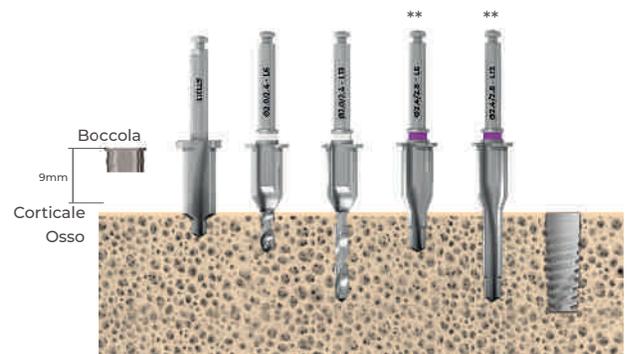
(*) Se lo spessore della corticale è circa 1/2 mm è necessario utilizzare il countersink fino ai segni di riferimento.



Low Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8**	STEP DRILL Ø2.4/2.8**
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0

** A discrezione del clinico.



Nota

VELOCITÀ CONSIGLIATE:

Osso spugnoso 350-600 Rpm

Osso duro 800-1000 Rpm

Portare sempre le frese fino a fine corsa assicurandosi di utilizzare i sistemi di raffreddamento per evitare eccessivi surriscaldamenti. Le frese preparano un'osteotomia maggiorata di 0,5 mm rispetto alla lunghezza dell'impianto.

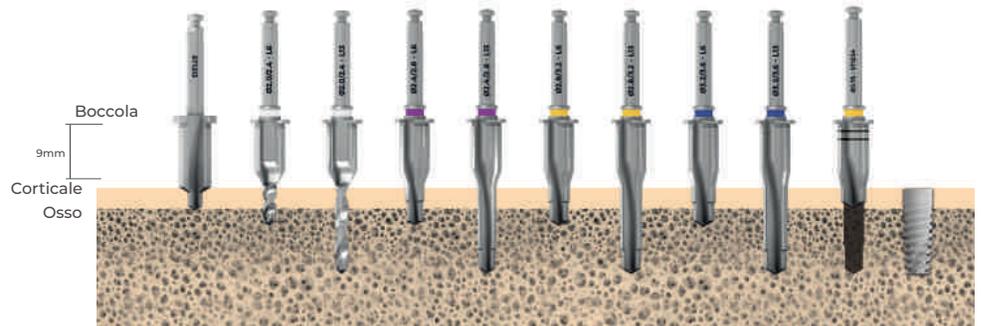
SEQUENZA FRESE INSERIMENTO IMPIANTO HELI / HELIKON / SPEEDHEX - Ø 3.75x13



Hight Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø3.2/3.6	STEP DRILL Ø3.2/3.6	COUNTERSINK Ø3.75
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

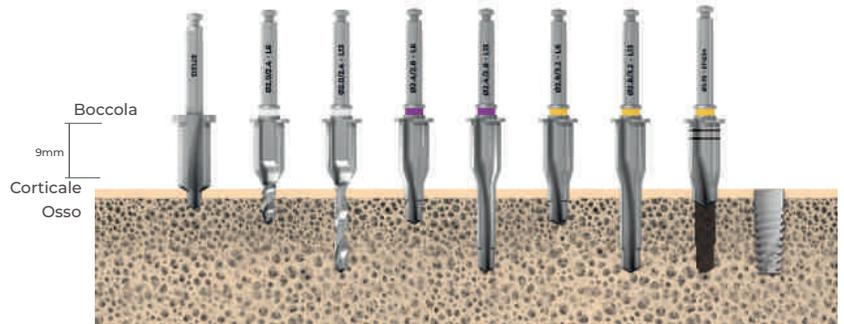
(*) Se lo spessore della corticale è uguale o superiore a 3 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.



Medium Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2	COUNTERSINK Ø3.75
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

(*) Se lo spessore della corticale è circa 1/2 mm è necessario utilizzare il countersink fino ai segni di riferimento.



Low Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.4/2.8	STEP DRILL Ø2.4/2.8
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 8.0	L 13.0

(*) Se lo spessore della corticale è inferiore a 1 mm è consigliato non utilizzare il countersink.

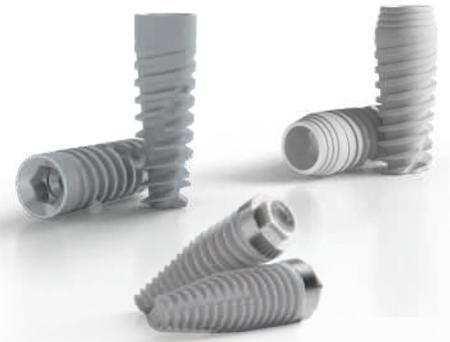


Nota

VELOCITÀ CONSIGLIATE:
Osso spugnoso 350-600 Rpm
Osso duro 800-1000 Rpm

Portare sempre le frese fino a fine corsa assicurandosi di utilizzare i sistemi di raffreddamento per evitare eccessivi surriscaldamenti. Le frese preparano un'osteotomia maggiorata di 0,5 mm rispetto alla lunghezza dell'impianto.

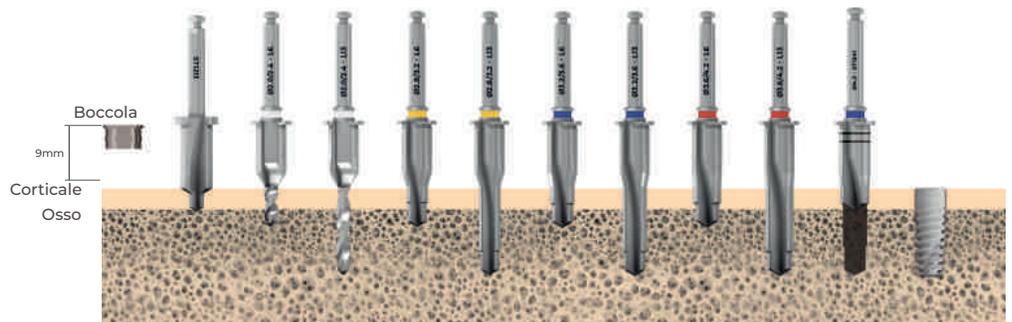
SEQUENZA FRESE INSERIMENTO IMPIANTO HELI / HELIKON / SPEEDHEX - Ø 4.3x13



Hight Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø3.2/3.6	STEP DRILL Ø3.2/3.6	STEP DRILL Ø3.6/4.2	STEP DRILL Ø3.6/4.2	COUNTERSINK Ø4.3
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

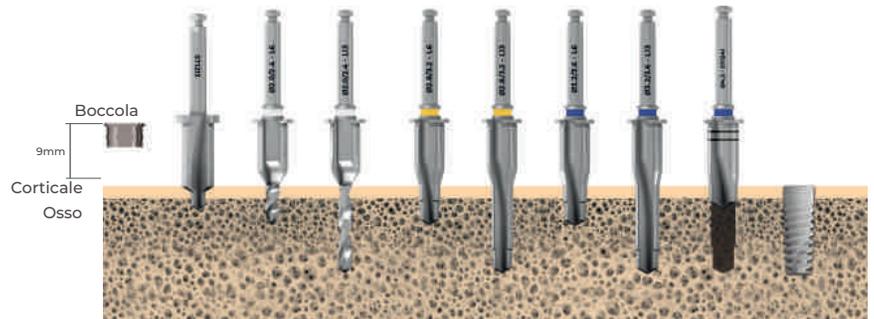
(*) Se lo spessore della corticale è uguale o superiore a 3 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.



Medium Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø3.2/3.6	STEP DRILL Ø3.2/3.6	COUNTERSINK Ø4.3
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	(*)

(*) Se lo spessore della corticale è circa 1/2 mm è necessario utilizzare il countersink fino ai segni di riferimento.



Low Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	ELICAL DRILL Ø2.0/2.4	STEP DRILL Ø2.8/3.2	STEP DRILL Ø2.8/3.2
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0



Nota

VELOCITÀ CONSIGLIATE:
Osso spugnoso 350-600 Rpm
Osso duro 800-1000 Rpm
Portare sempre le frese fino a fine corsa assicurandosi di utilizzare i sistemi di raffreddamento per evitare eccessivi surriscaldamenti. Le frese preparano un'osteotomia maggiorata di 0,5 mm rispetto alla lunghezza dell'impianto.

SEQUENZA FRESE INSERIMENTO IMPIANTO HELI / HELIKON / SPEEDHEX - Ø 5.0x13

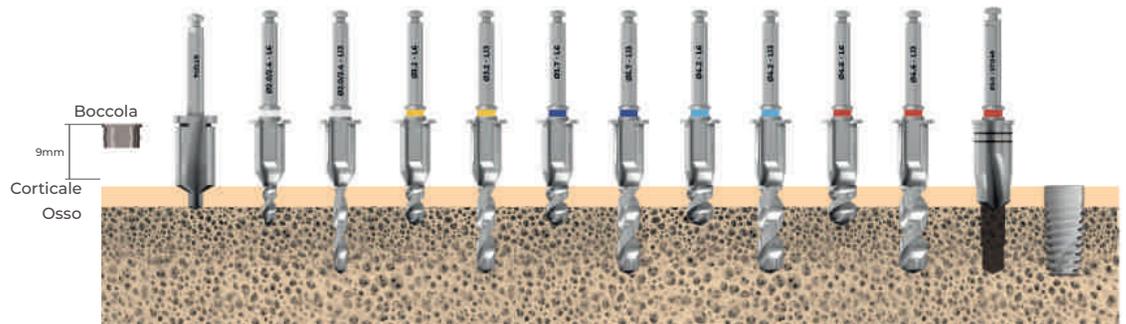


High Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL Ø5.5*	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.6	ELICAL DRILL Ø3.6	ELICAL DRILL Ø4.2	ELICAL DRILL Ø4.2	ELICAL DRILL Ø4.6	ELICAL DRILL Ø4.6	COUNTERSINK Ø5.0
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	(*)								

* SLEEVE DIAMETER

(*) Se lo spessore della corticale è uguale o superiore a 3 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.

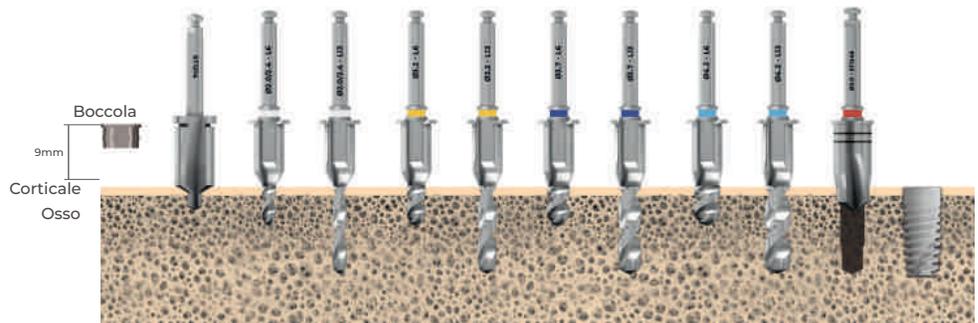


Medium Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL Ø5.5*	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.6	ELICAL DRILL Ø3.6	ELICAL DRILL Ø4.2	ELICAL DRILL Ø4.2	COUNTERSINK Ø5.0
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	(*)						

* SLEEVE DIAMETER

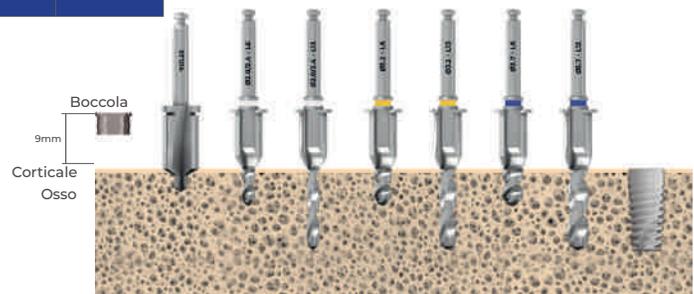
(*) Se lo spessore della corticale è circa 1/2 mm è necessario utilizzare il countersink fino ai segni di riferimento.



Low Density

IMPLANT LENGTH	INITIAL DRILL Ø5.5*	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø2.3	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.2	ELICAL DRILL Ø3.6	ELICAL DRILL Ø3.6
L 13.0	Ø2.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0	L 6.0	L 13.0

* SLEEVE DIAMETER

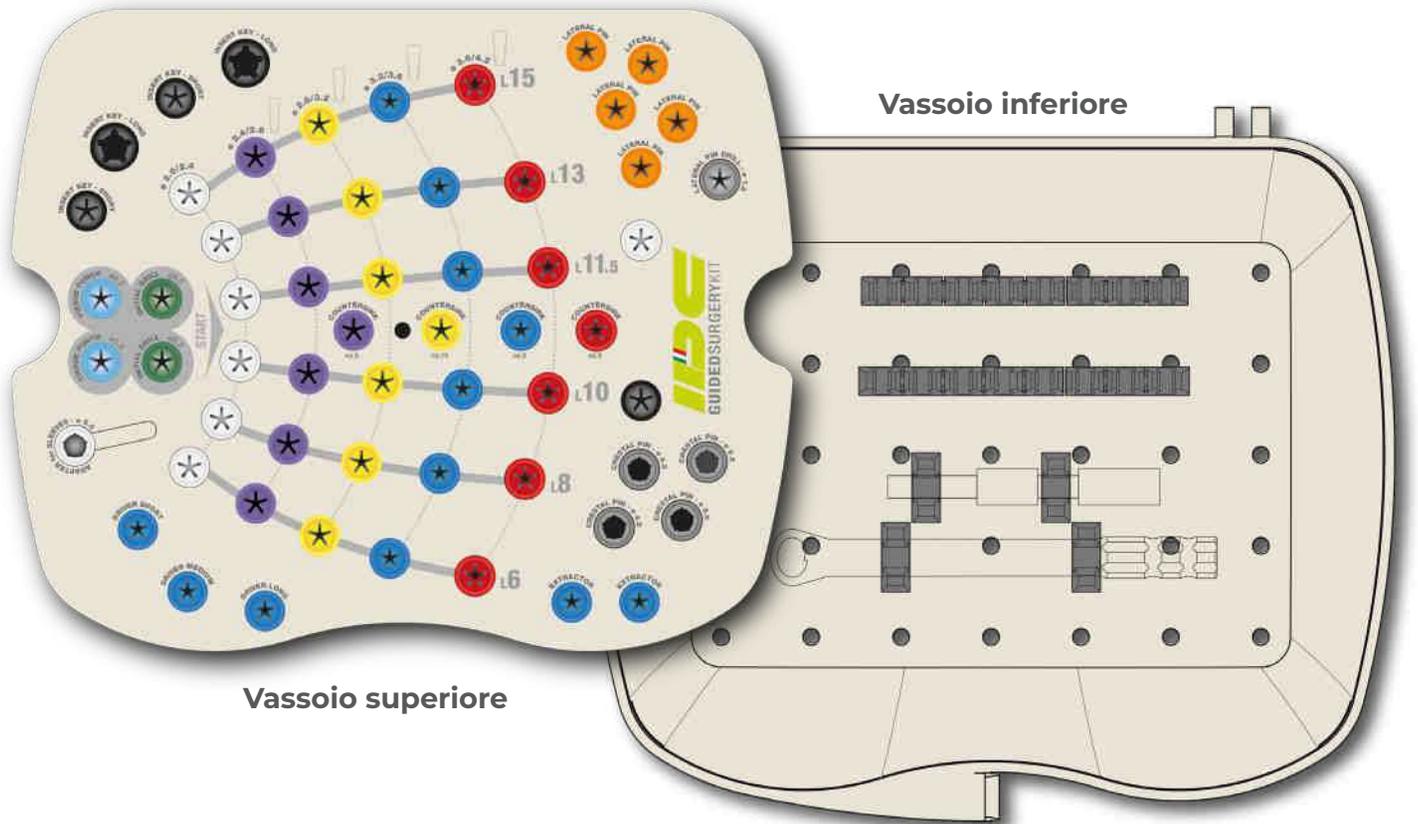


Nota

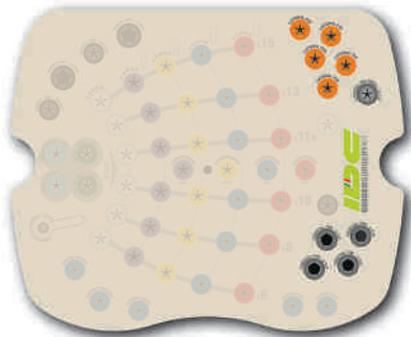
VELOCITÀ CONSIGLiate:
Osso spugnoso 350-600 Rpm
Osso duro 800-1000 Rpm

Portare sempre le frese fino a fine corsa assicurandosi di utilizzare i sistemi di raffreddamento per evitare eccessivi surriscaldamenti. Le frese preparano un'osteotomia maggiorata di 0,5 mm rispetto alla lunghezza dell'impianto.

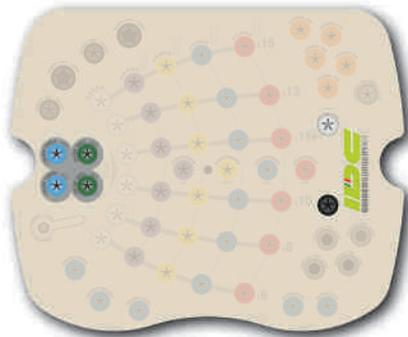
KITCHIRURGICOSEZIONI



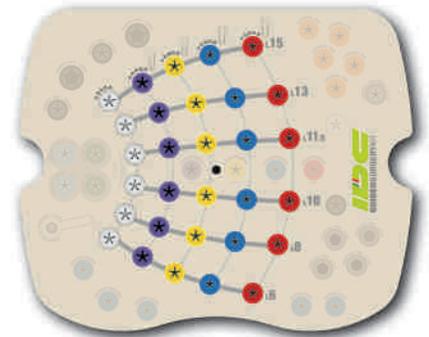
A. SISTEMI FISSAGGIO



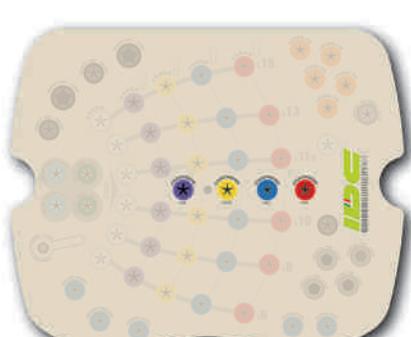
B. PREPARAZIONE SITO



C. FRESE GUIDA



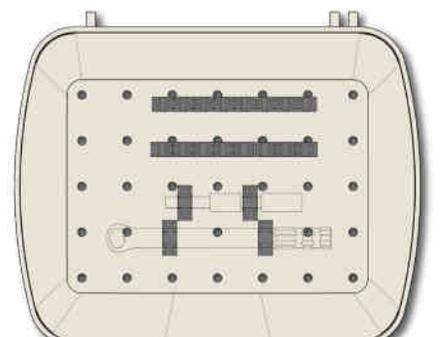
D. FRESE CORTICALI



E. DRIVER ed ESTRATTORI



F. MONTATORI E STRUMENTI



A. SISTEMI DI FISSAGGIO

Prima di iniziare la chirurgia è importante assicurarsi che la mascherina sia stabile, nel caso di dime ad appoggio anche dentale può non essere necessario il fissaggio. In tutti gli altri casi ove risulti necessario, per ancorare la dima nella corretta posizione e per evitare micromovimenti durante l'intervento, vi sono due modalità per ottenere la stabilità:

1. in casi di edentulia totale o parziale si possono usare 2-3 pin laterali di fissaggio (B) dov'è necessario l'uso della fresa pin (C) per l'inserimento;
2. nei casi di edentulia totale sono disponibili anche i pin di fissaggio crestale (D) previo utilizzo della fresa iniziale (initial drill), per il successivo avvvitamento ci si avvale del driver per montatori (vedi sez. E).

BOCCOLA PIN

Hanno la funzione di stabilizzare la mascherina di guida in zona vestibolare.

BOCCOLE CHIRURGICHE

Per una guida sicura e facile inserimento dei pin laterali.

FRESA PIN

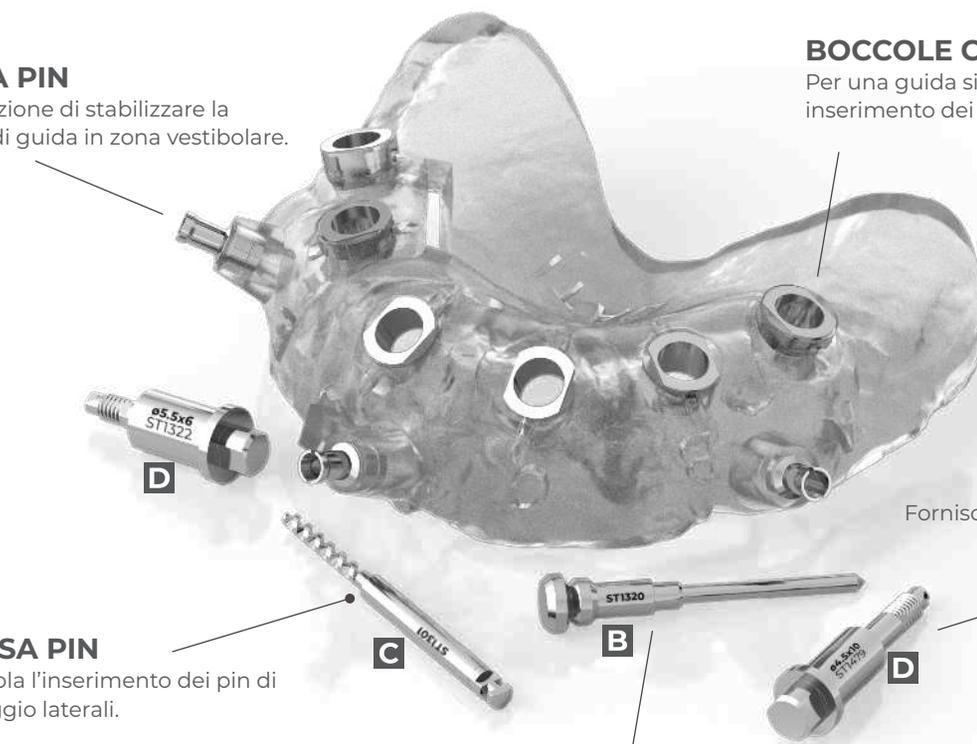
Agevola l'inserimento dei pin di fissaggio laterali.

PIN CRESTALI

Forniscono una maggiore stabilità sfruttando l'osso crestale.

PIN LATERALI

Hanno la funzione di stabilizzare la mascherina di guida in zona vestibolare.



	∅	A Altezza	CODICE
Versione A 	1.5X3.8	7.5	ST1295
Versione B 	1.5X3.8	7.5	ST1517
	1.5	28.5	ST1320
	1.5	31	ST1301

∅ PIN	A Altezza fissa	AL Altezza lavoro	AT Altezza totale	CODICE
∅4.5	9	6	15	ST1271
		10	19	ST1479
∅5.5	9	6	15	ST1322
		10	19	ST1480



NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

B. PREPARAZIONE SITO

MUCOTOMI

All'interno del kit troviamo due mucotomi che può essere utilizzato singolarmente per la boccole di $\varnothing 4.5$ ST1211 o di $\varnothing 5.5$ ST1212*

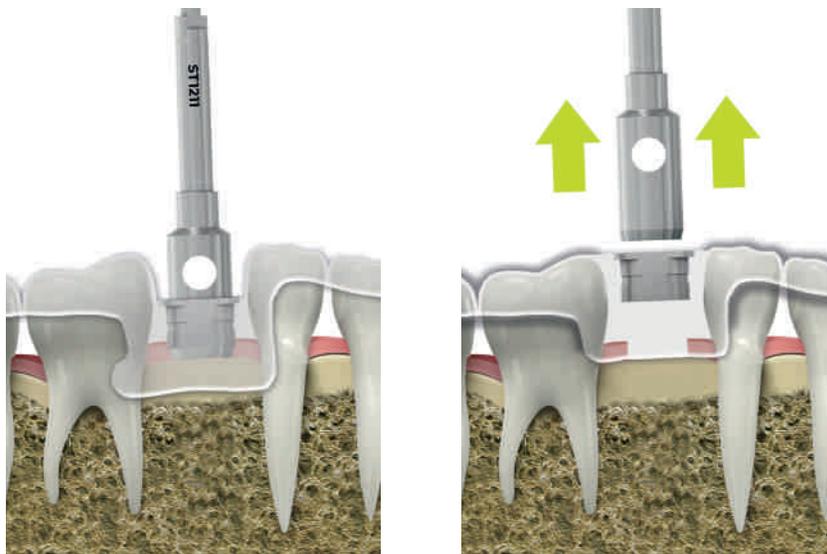
*OPTIONAL



PROCEDURA SENZA LEMBO - FLAPLESS

Questa procedura può essere utilizzata quando:

- La quantità e la qualità dell'osso alveolare e di tessuto molle sono sufficienti;
- Non è necessario procedere al sollevamento del lembo per indirizzare in modo sicuro la procedura di fresatura in relazione all'anatomia.



NOTE

Verificare la quantità di osso disponibile e i punti di riferimento anatomici significativi, come vasi sanguigni, nervi e concavità. Utilizzare strumenti diagnostici convenzionali come radiografie, sondaggio e palpazione, nonché la immagini 3D se necessario.

PROCEDURA STANDARD CON LEMBO

Questa procedura può essere utilizzata quando è necessario:
Osservare l'osso alveolare sottostante e le strutture anatomiche adiacenti;
Eeguire un innesto di osso e/o degli innesti di tessuto connettivo.

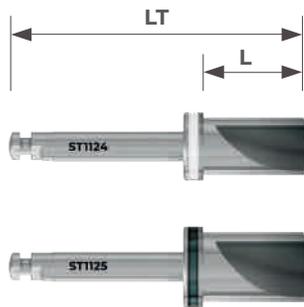


B. PREPARAZIONE SITO

LIVELLATORE CRESTALE- CRESTAL BONE MILL

Il Livellatore Crestale o Crestal Bone Mill permette di livellare la struttura ossea di lavoro consentendo un miglior controllo delle frese successive e un migliore supporto della dima. All'interno del Kit Guidata troviamo due Guide Bone Mill che possono essere utilizzate singolarmente per la boccole di $\varnothing 4.5$ e/o di $\varnothing 5.5$ (optional)

N.B. La superficie di taglio della fresa permette il livellamento di uno spessore osseo calibrato.



\varnothing	L Lunghezza	LT Altezza totale	CODICE
$\varnothing 4.5$	9	23	ST1124
$\varnothing 5.5^*$	9	23	ST1125

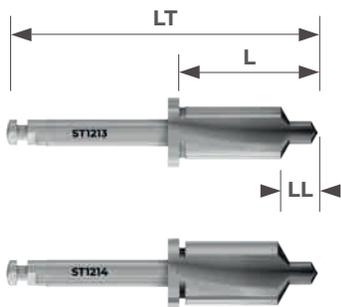
**OPTIONAL*

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

FRESA INIZIALE - INITIAL DRILL

La fresa iniziale o initial drill permette di iniziare la preparazione del sito implanatare in chirurgia guidata.

All'interno del Kit Guidata IDC® troviamo due frese iniziali che possono essere utilizzate singolarmente con la boccole di $\varnothing 4.5$ e/o di $\varnothing 5.5$ (optional).



\varnothing	L Lunghezza	LL Lunghezza lavoro	LT Lunghezza totale	CODICE
$\varnothing 4.5$	12	3.2	27	ST1213
$\varnothing 5.5^*$	12	3.5	27	ST1214

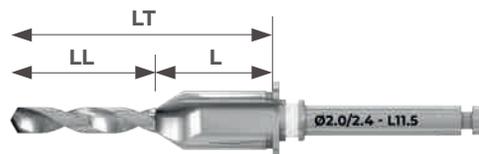
**OPTIONAL*

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm



N.B. La superficie di taglio della fresa permette il livellamento di uno spessore osseo calibrato.

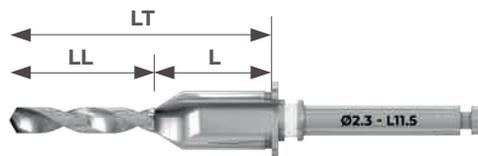
C. FRESEGUIDA



	Ø FRESA	L Lunghezza Fissa	LL Lunghezza lavoro	LT Lunghezza totale	Ø BOCCOLA	CODICE
	2.0-2.4	9	6	15	4.5	ST1215
			8	17		ST1216
			10	19		ST1217
			11.5	20.5		ST1218
			13	22		ST1219
			15	24		ST1220
	2.4-2.8	9	6	15	4.5	ST1221
			8	17		ST1222
			10	19		ST1223
			11.5	20.5		ST1224
			13	22		ST1225
			15	24		ST1226
	2.8-3.2	9	6	15	4.5	ST1228
			8	17		ST1229
			10	19		ST1230
			11.5	20.5		ST1231
			13	22		ST1232
			15	24		ST1233
	3.2-3.6	9	6	15	4.5	ST1235
			8	17		ST1236
			10	19		ST1237
			11.5	20.5		ST1238
			13	22		ST1239
			15	24		ST1240
	3.6-4.2	9	6	15	4.5	ST1242
			8	17		ST1243
			10	19		ST1244
			11.5	20.5		ST1245
			13	22		ST1246
			15	24		ST1247

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

C. FRESEGUIDA



	Ø FRESA	L Lunghezza Fissa	LL Lunghezza lavoro	LT Lunghezza totale	Ø BOCCOLA	CODICE
	2.3	9	6	15	4.5	ST1552
			8	17		ST1553
			10	19		ST1554
			11.5	20.5		ST1555
			13	22		ST1556
			15	24		ST1557
			2.8	9		6
	8	17			ST1559	
	10	19			ST1560	
	11.5	20.5			ST1561	
	13	22			ST1562	
	15	24			ST1563	
	3.2	9	6	15	4.5	ST1564
			8	17		ST1565
			10	19		ST1566
			11.5	20.5		ST1567
			13	22		ST1568
			15	24		ST1569
	3.7	9	6	15	4.5	ST1570
			8	17		ST1571
			10	19		ST1572
			11.5	20.5		ST1573
			13	22		ST1574
			15	24		ST1575
	4.2	9	6	15	4.5	ST1576
			8	17		ST1577
			10	19		ST1578
			11.5	20.5		ST1579
			13	22		ST1580
			15	24		ST1581
	4.6	9	6	15	4.5	ST1582
			8	17		ST1583
			10	19		ST1584
			11.5	20.5		ST1585
			13	22		ST1586
			15	24		ST1587

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

D. FRESE CORTICALI

FRESE CORTICALI

Le frese corticali, sono utilizzate in caso di corticale molto compatta per ottenere una sagomatura del sito implantare ottimale.

Il codice colore permette una facile identificazione del diametro implantare, mentre la marcatura laser orizzontale permette un estremo controllo della profondità.

VALUTAZIONE E GESTIONE DELLO SPESSORE CORTICALE

- Se lo spessore corticale è uguale a 0 mm, consigliamo di non utilizzare questa tipologia di frese.
- In caso in cui lo spessore è di circa 1/2 mm utilizzare soltanto parte del countersink fino ai segni di riferimento indicati sulle frese corticali (vedi Fig.1).
- Se lo spessore è superiore a 3 mm è necessario utilizzare il countersink fino allo stop.



Fig. 1

	Ø FRESA	L Lunghezza Fissa	LL Lunghezza lavoro	LT Lunghezza totale	Ø BOCCOLA	CODICE
	3.5					ST1339
	3.75	9	3	12	4.5	ST1234
	4.3					ST1241
	5.0*	9	3	12	5.5	ST1248

*OPTIONAL

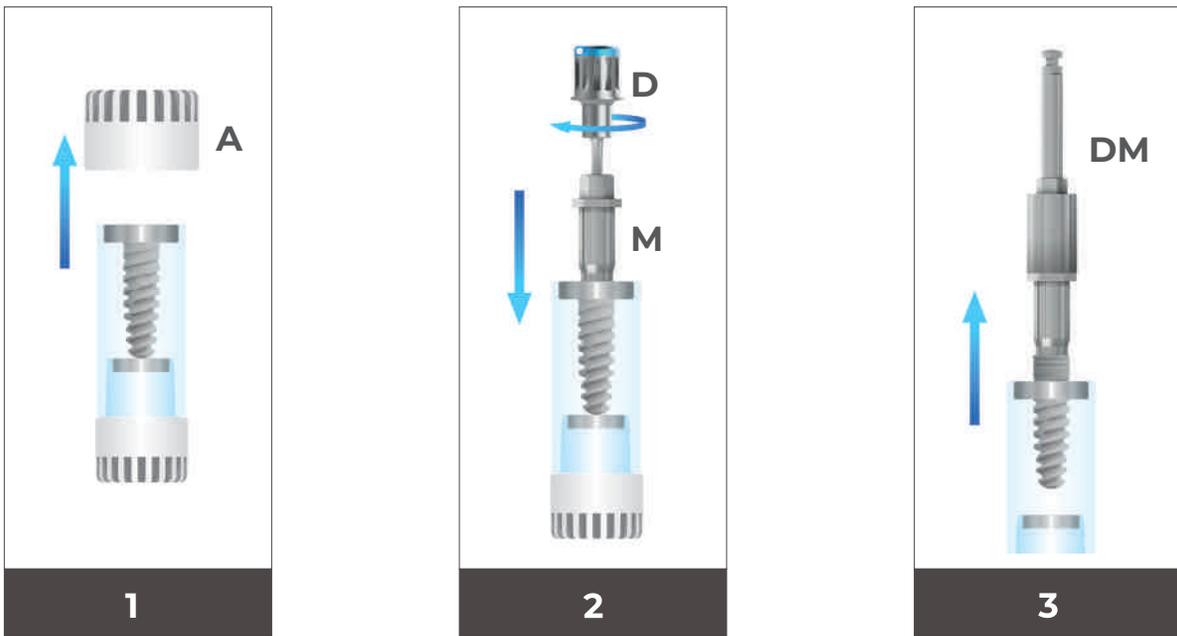
NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

E. DRIVER/ESTRATTORI

DRIVER PER MONTATORI

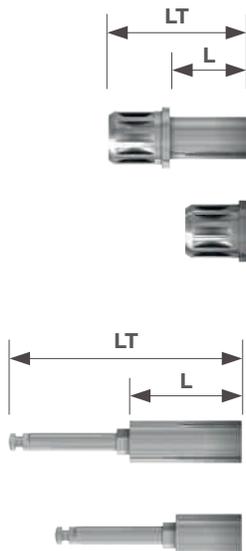
Sono strumenti adibiti al trasporto e all'inserimento del sistema "montatori + impianti" all'interno del cavo orale. Nell'ordine sono queste le operazioni da eseguire:

1. Rimuovere il tappo superiore (**A**) del contenitore porta impianto
2. Ingaggiare il montatore (**M**) sull'impianto posto all'interno dell'ampolla avvitando con driver dedicato (**D**) (selezionato a seconda della tipologia di impianto e del diametro della boccia)
3. Ingaggiare il Driver per montatori (**DM**) all'interno della connessione del montatore e prelevare il sistema (impinato+Montatore) per procedere all'inserimento



DRIVER PER MONTATORI

Questo driver è adibito al trasporto dei montatori e degli impianti in bocca e all'avvitamento dell'impianto stesso. Sono disponibili due tipologie di driver, lungo e corto e due tipologie di attacco per chiave dinamometrica, lungo e corto.



L Lunghezza	LT Altezza totale	CODICE
10	18	ST1278
8	8	ST1277

L Lunghezza	LT Altezza totale	CODICE
14.5	30	ST1276
8.5	24	ST1275

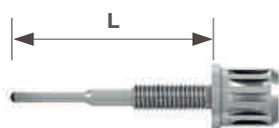
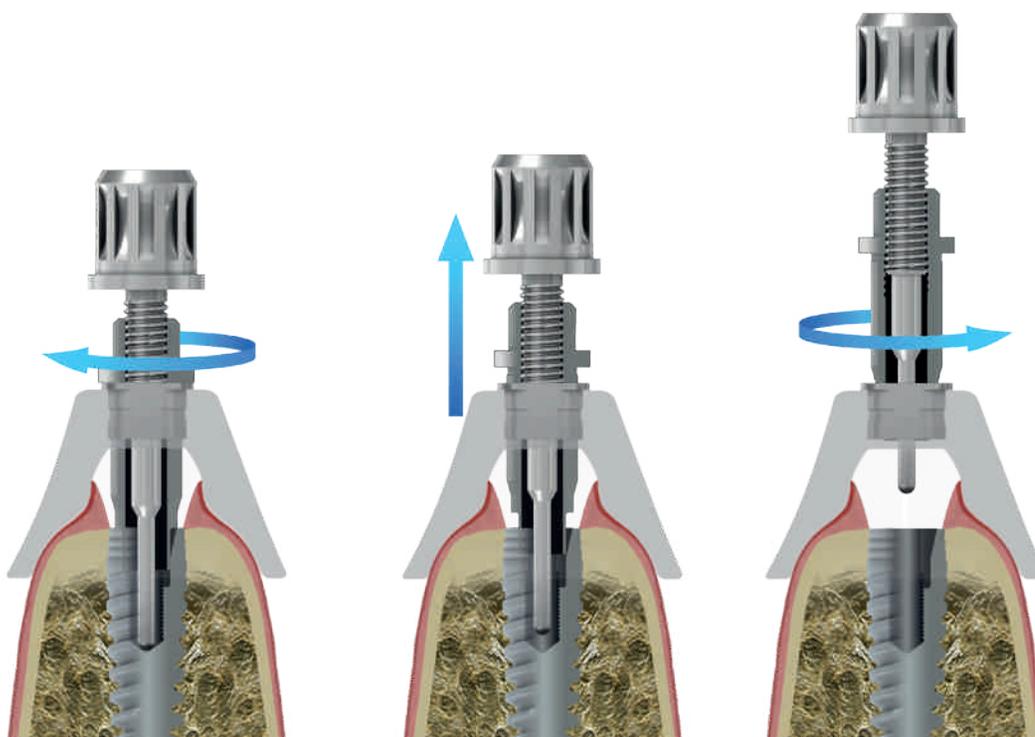
NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

E. DRIVER/ESTRATTORI

DRIVER ESTRATTORE

Strumento finalizzato all' estrazione dei montatori dalla guida chirurgica.

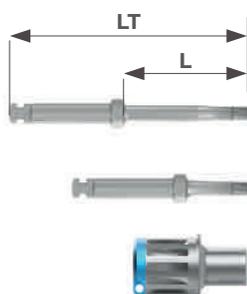
Tale strumento viene in aiuto del clinico quando il sistema (impianto/montatore/guida) si blocca a causa di eventuali disparallelismi tra gli impianti già inseriti (Es. All in Four)



L Lunghezza	CODICE
24	ST 1272

DRIVER

Queste chiavi protesiche, disponibili sia in versione lunga che corta, possono essere utilizzate sia manualmente che con chiave dinamometrica. Sono indispensabili per avvitare e svitare le viti mounter, le viti di chiusura tappo, viti trasmutose e viti di fissaggio degli abutment.



●	L Lunghezza	LT Altezza totale	CODICE
1.27	15	27	ST1044
1.27	7	19	ST1034
3.0	4	12	ST1314

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

F. MONTATORI

MONTATORI

Ogni linea implantare IDC® dispone di specifici montatori. Una linea completa che consente di inserire l'impianto scelto dentro la boccola dedicata con assoluta precisione. In base all'altezza della boccola, come da progetto, il clinico può scegliere tra tre differenti altezze e muoversi con estrema semplicità e sicurezza.

NOTE: Tutti i montatori sono optional al KIT GUIDATA BASE

HELI
IMPLANT SERIES

Ø BOCCOLA	BOCCOLA	MONTATORI		IMPIANTI
ø4.5	Ø3.3 Ø3.75 Ø4.2 Ø5.0	 ST1249	 +2 ST1395	
ø5.5	Ø3.3 Ø3.75 Ø4.2 Ø5.0	 ST1250		

DiTRE
IMPLANT PLATFORM Ø3.0

Ø BOCCOLA	BOCCOLA	MONTATORI		IMPIANTI
ø4.5	Ø3.0	 ST1359	 +2 ST1355	

HELIKUN
CONICAL CONNECTION

Ø BOCCOLA	BOCCOLA	MONTATORI		IMPIANTI
ø4.5	Ø3.5 NP Ø3.75 NP	 ST1251	 +2 ST1399	
ø4.5	Ø4.3 RP	 ST1252	 +2 ST1401	
ø5.5	Ø4.3 RP Ø5.0 RP	 ST1253		

SPEEDHEX
IMPLANT SERIES

Ø BOCCOLA	BOCCOLA	MONTATORI		IMPIANTI
ø4.5	Ø3.5 NP	 ST1285	 +2 ST1483	
ø4.5	Ø3.75 RP Ø4.2 RP Ø5.0 RP	 ST1286	 +2 ST1397	
ø5.5	Ø3.75 RP Ø4.2 RP Ø5.0 RP	 ST1287		

NOTE: Tutte le misure sono espresse in mm

F. STRUMENTI

STRUMENTI

A seconda della situazione clinica e dell'accessibilità, sono disponibili tre strumenti di inserimento.

A. Chiave dinamometrica (ST1507) in dotazione che permette di lavorare con assoluto controllo delle forze di avvitamento (controllo dinamico fino a 70 N/cm).

B. Chiave fissa (ST1010) con la quale il clinico in base alla sua sensibilità ad esperienza può inserire l'impianto senza controllo delle forze.

NB. Nel caso di utilizzo discrezionale della chiave ST1010 si consiglia di applicare torque eccessivi al fine di evitare la compromissione delle strutture e la compressione eccessiva dell'osso.

C. Manico Manuale Chirurgico - Manual Surgial Drive (ST1276) utilizzabile nella regione anteriore per fottenerne un controllo performante e assoluto durante l'inserimento dell'impianto.

NB. Nel caso di utilizzo di questo strumento ST1276 si consiglia di applicare torque eccessivi al fine di evitare la compromissione delle strutture e la compressione eccessiva dell'osso.

Note. Qualora si riscontri un' eccessiva resistenza in fase di inserimento dell'impianto, si consigli di rimuovere l'impianto stesso e di riporlo temporaneamente nel cilindro contenitore porta impianto. Successivamente procedere, come da protocollo chirurgico, ampliando il sito con le frese dedicate al fine di ottenere uno spazio sufficientemente ampio per il successivo re inserimento.



CODICE
15-100 N/cm - ST1131
∞ N/cm -ST1010*
ST1276*

*OPTIONAL

F. BONE MILL DRILL

La Bone Mill Drill, viene utilizzata una volta posizionato l'impianto.

Ha la funzione di modellare l'osso corticale attorno al perimetro coronale della piattaforma implantare. Questo favorisce l'inserimento del Multi Sistem Abutment (M.S.A.) grazie ad una superficie libera e pulita.

HELI - HELIKON		HELI		HELIKON	
Ø	CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
	ø4.2 ST1160		ST1161		ST1332
	ø5.2 ST1162		ST1163		ST1333
	ø6.2 ST1164				

FIG.1

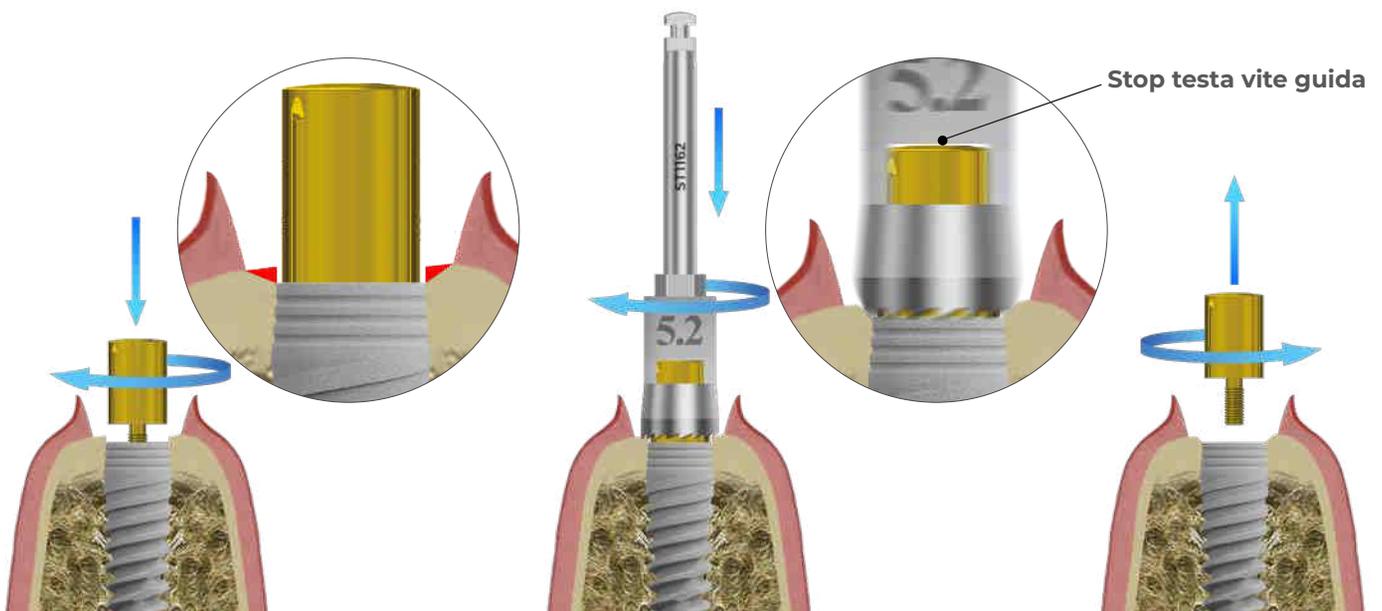
Inserire la Guide Mill Screw all'interno dell'impianto.

FIG.2

Rimuovere ogni residuo osseo intorno alla piattaforma dell'impianto che impedirebbe all'abutment di essere inserito completamente. La rimozione con lo strumento rotante Bone Mill, in base al diametro della svasatura di rimozione necessaria.

FIG.3

Rimuovere la Guide Mill Screw dall'impianto, valutando la rimozione dell'interferenza ossea per inserimento del componente M.S.A.



F. CHIAVI M.S.A.

I posizionatori (ST1106-ST1107-ST1210) facilitano il collocamento preciso del componente M.S.A. all'interno del sito implantare.

Il posizionario per M.S.A. dritto aggancia il componente verticalmente e funge da trasportatore. Il posizionario per M.S.A. angolato si avvita al foro di inserimento della vite di fissaggio lasciando libero il foro per la vite di aggancio all'impianto.

N.B. I posizionatori sono compresi nella confezione del componente M.S.A scelto



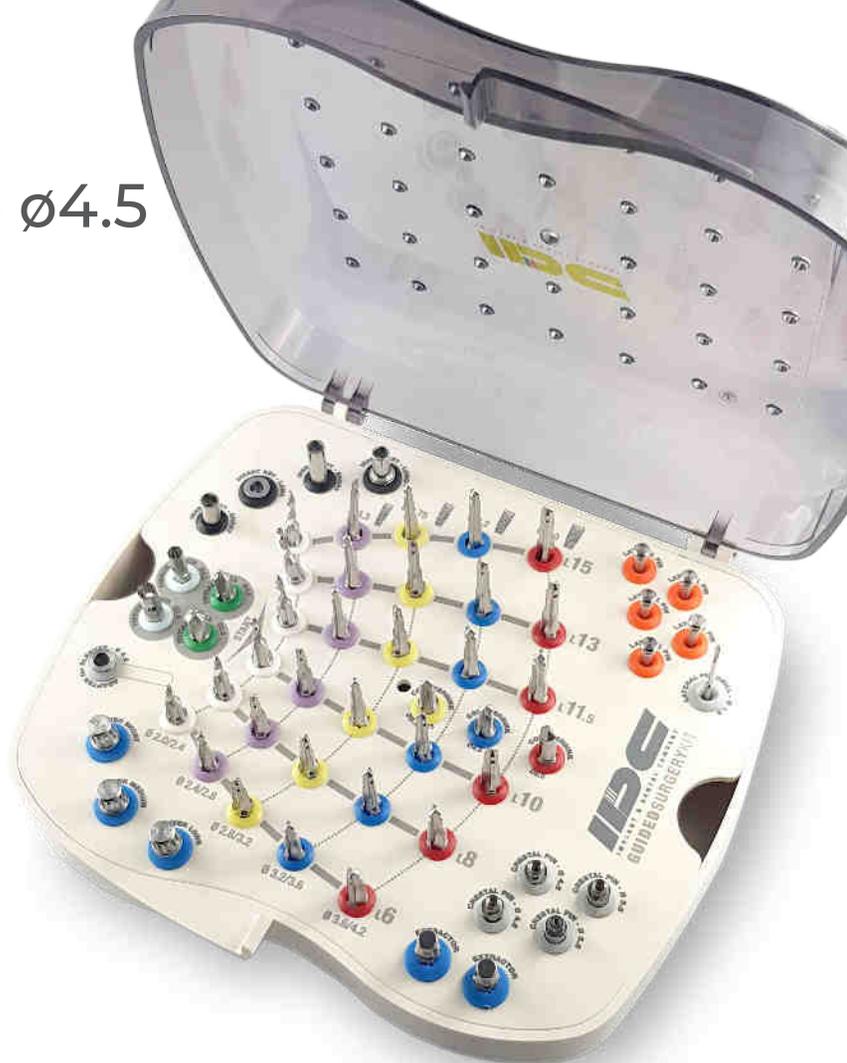
**Rimozione
abbondanza ossea
con bone mill**



Inserimento M.S.A.



KIT VG ST1296 Sleeve $\varnothing 4.5$



Il kit comprende

MUCOTOMO $\varnothing 4.5$	ST1211
FRESA INIZIALE	ST1213
BONE MILL GUIDE $\varnothing 4.5$	ST1124
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L6.0	ST1215
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L8.0	ST1216
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L10.0	ST1217
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L11.5	ST1218
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L13.0	ST1219
FRESA $\varnothing 2.0-2.4$ L15.0	ST1220
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L6.0	ST1221
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L8.0	ST1222
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L10.0	ST1223
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L11.5	ST1224
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L13.0	ST1225
FRESA $\varnothing 2.4-2.8$ L15.0	ST1226
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L6.0	ST1228
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L8.0	ST1229
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L10.0	ST1230
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L11.5	ST1231
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L13.0	ST1232
FRESA $\varnothing 2.8-3.2$ L15.0	ST1233
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L6.0	ST1235
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L8.0	ST1236
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L10.0	ST1237
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L11.5	ST1238
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L13.0	ST1239
FRESA $\varnothing 3.2-3.6$ L15.0	ST1240
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L6.0	ST1242
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L8.0	ST1243
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L10.0	ST1244
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L11.5	ST1245
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L13.0	ST1246
FRESA $\varnothing 3.6-4.2$ L15.0	ST1247
FRESA CORTICALE $\varnothing 3.5$	ST1339
FRESA CORTICALE $\varnothing 3.75$	ST1234
FRESA CORTICALE $\varnothing 4.3$	ST1241
DRIVER MONTATORE LUNGO DINAMOMETRICA	ST1278
DRIVER MONTATORE CORTO CONTRANGOLO	ST1275
PIN LATERALE*	ST1320
FRESA LATERAL PIN $\varnothing 1.5$	ST1301
ADATTATORE DINAMOMETRICA	ST1314
ESTRATTORE**	ST1272
PUNTA DRIVER CORTA	ST1034
PUNTA DRIVER MEDIA	ST1044
CHIAVE DINAMOMETRICA 15-100Ncm	ST1131

*in dotazione tre pezzi

**in dotazione due pezzi

OPTIONAL

DRIVER MONTATORE CORTO DINAMOMETRICA	ST1277
DRIVER MONTATORE LUNGO CONTRANGOLO	ST1276
MONTATORI HELI $\varnothing 4.5$	ST1249
MONTATORI HELI $\varnothing 4.5 (+2)$	ST1395
MONTATORI DITRE $\varnothing 4.5$	ST1359
MONTATORI DITRE $\varnothing 4.5 (+2)$	ST1355
MONTATORI HELIKON $\varnothing 4.5$ NP	ST1251
MONTATORI HELIKON $\varnothing 4.5$ NP (+2)	ST1399
MONTATORI HELIKON $\varnothing 4.5$ RP	ST1252
MONTATORI HELIKON $\varnothing 4.5$ RP (+2)	ST1401
MONTATORI SPEEDHEX $\varnothing 4.5$ NP	ST1285
MONTATORI SPEEDHEX $\varnothing 4.5$ NP (+2)	ST1483
MONTATORI SPEEDHEX $\varnothing 4.5$ RP	ST1256
MONTATORI SPEEDHEX $\varnothing 4.5$ RP (+2)	ST1397
CHIAVE DRITTA MSA CORTA	ST1107
CHIAVE DRITTA MSA LUNGA	ST1106
CHIAVE MSA CONTRANGOLO	ST1001
PIN CRESTALI $\varnothing 4.5$	ST1271
CHIAVE INSERIMENTO CAMMA	ST1582
GUIDE PILOT $\varnothing 2.4$	ST1254
SLEEVE $\varnothing 4.5$ NP	ST1255
SLEEVE $\varnothing 5.5$ LP	ST1256
RIDUZIONE SLEEVE K $\varnothing 4.5$ NP	ST1305
SLEEVE K $\varnothing 5.5$ LP	ST1486
SLEEVE $\varnothing 4.5$ NP	ST1303
SLEEVE $\varnothing 5.5$ LP	ST1304
SLEEVE $\varnothing 4.5$ CAMMA	ST1390
SLEEVE $\varnothing 5.5$ CAMMA	ST1391
BOCCOLE PIN LATERALI Versione A	ST1295
BOCCOLE PIN LATERALI Versione B	ST1517
PIN LATERALE	ST1295
CHIAVE FISSA ∞ NCM	ST1010
CHIAVE MANUALE CHIRURGICA	ST1276

KIT VG ST1297 Sleeve $\varnothing 5.5$

Il kit comprende

MUCOTOMO $\varnothing 5.5$	ST1212
FRESA INIZIALE $\varnothing 5.5$	ST1214
BONE MILL GUIDE $\varnothing 5.5$	ST1125
FRESA $\varnothing 2.3$ L6.0	ST1552
FRESA $\varnothing 2.3$ L8.0	ST1553
FRESA $\varnothing 2.3$ L10.0	ST1554
FRESA $\varnothing 2.3$ L11.5	ST1555
FRESA $\varnothing 2.3$ L13.0	ST1556
FRESA $\varnothing 2.3$ L15.0	ST1557
FRESA $\varnothing 2.8$ L6.0	ST1558
FRESA $\varnothing 2.8$ L8.0	ST1559
FRESA $\varnothing 2.8$ L10.0	ST1560
FRESA $\varnothing 2.8$ L11.5	ST1561
FRESA $\varnothing 2.8$ L13.0	ST1562
FRESA $\varnothing 2.8$ L15.0	ST1563
FRESA $\varnothing 3.2$ L6.0	ST1564
FRESA $\varnothing 3.2$ L8.0	ST1565
FRESA $\varnothing 3.2$ L10.0	ST1566
FRESA $\varnothing 3.2$ L11.5	ST1567
FRESA $\varnothing 3.2$ L13.0	ST1568
FRESA $\varnothing 3.2$ L15.0	ST1569
FRESA $\varnothing 3.7$ L6.0	ST1570
FRESA $\varnothing 3.7$ L8.0	ST1571
FRESA $\varnothing 3.7$ L10.0	ST1572
FRESA $\varnothing 3.7$ L11.5	ST1573
FRESA $\varnothing 3.7$ L13.0	ST1574
FRESA $\varnothing 3.7$ L15.0	ST1575
FRESA $\varnothing 4.2$ L6.0	ST1576
FRESA $\varnothing 4.2$ L8.0	ST1577
FRESA $\varnothing 4.2$ L10.0	ST1578
FRESA $\varnothing 4.2$ L11.5	ST1579
FRESA $\varnothing 4.2$ L13.0	ST1580
FRESA $\varnothing 4.2$ L15.0	ST1581
FRESA $\varnothing 4.6$ L6.0	ST1341
FRESA $\varnothing 4.6$ L8.0	ST1342
FRESA $\varnothing 4.6$ L10.0	ST1343
FRESA $\varnothing 4.6$ L11.5	ST1344
FRESA $\varnothing 4.6$ L13.0	ST1345
FRESA $\varnothing 4.6$ L15.0	ST1346
MONTATORE CORTO DINAMOMETRICA	ST1278
MONTATORE CORTO CONTRANGOLO	ST1275
PIN LATERALE*	ST1320
FRESA LATERAL PIN $\varnothing 1.5$	ST1301
ADATTATORE DINAMOMETRICA	ST1314
ESTRATTORE**	ST1272
PUNTA DRIVER CORTA	ST1034
PUNTA DRIVER MEDIA	ST1044
CHIAVE DINAMOMETRICA 15-100Ncm	ST1131

*in dotazione tre pezzi
**in dotazione due pezzi



OPTIONAL

DRIVER MONTATORE CORTO DINAMOMETRICA	ST1277
DRIVER MONTATORE LUNGO CONTRANGOLO	ST1276
MONTATORI HELI $\varnothing 5.5$	ST1250
MONTATORI HELIKON $\varnothing 5.5$ RP	ST1253
MONTATORI SPEEDHEX $\varnothing 5.5$ RP	ST1287
CHIAVE DRIITA MSA CORTA	ST1107
CHIAVE DRIITA MSA LUNGA	ST1106
CHIAVE MSA CONTRANGOLO	ST1001
PIN CRESTALI $\varnothing 5.5$	ST1322
CHIAVE INSERIMENTO CAMMA	ST1582
GUIDE PILOT $\varnothing 2.4$	ST1254
SLEEVE $\varnothing 4.5$ NP	ST1255
SLEEVE $\varnothing 5.5$ LP	ST1256
RIDUZIONE SLEEVE K $\varnothing 4.5$ NP	ST1305
SLEEVE K $\varnothing 5.5$ LP	ST1486
SLEEVE $\varnothing 4.5$ NP	ST1303
SLEEVE $\varnothing 5.5$ LP	ST1304
SLEEVE $\varnothing 4.5$ CAMMA	ST1390
SLEEVE $\varnothing 5.5$ CAMMA	ST1391
BOCCOLE PIN LATERALI Versione A	ST1295
BOCCOLE PIN LATERALI Versione B	ST1517
PIN LATERALE	ST1295
CHIAVE FISSA ∞ NCM	ST1010
CHIAVE MANUALE CHIRURGICA	ST1276

IDC® - IMPLANT & DENTAL COMPANY

Altissima qualità, artigianalità, attenta selezione delle migliori materie prime, rispetto e considerazione per il cliente: queste sono le “parole chiave” e i valori che fanno di IDC® una realtà originale ed emergente nel panorama dei produttori di impianti dentali.

Ma la sua particolarità è quella di essere “glocal” (think global, act local), ovvero un’azienda che è insieme globale e locale, attenta allo sviluppo internazionale, ma anche al suo rapporto con il territorio.

Il cliente è sempre stato al centro dell’impegno quotidiano, sia esso un privato o un dentista. Un rapporto di fiducia fatto di conoscenza, esperienza, “sentimento” e intuizione, un meccanismo di fidelizzazione reciproca e duratura è ciò che lega IDC® ai suoi consumatori, un segno di attenzione ai loro bisogni, un elemento chiave del successo dell’azienda.

Con il programma IDC® Care intendiamo anche essere vicini al medico e al paziente in ogni fase del trattamento offrendo consigli costanti dei nostri opinion leader su casi specifici.

Tutto questo affinché un impianto dentale sia per sempre.

Autentici Impianti Italiani

www.idcimplant.com



Viale Europa, 126 O/P - 55012 loc. Lammari (LUCCA) - ITALY
Tel.+39 0583 308371
info@idcimplant.com

